

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

## 标准 SF-1:2016

### 针织面料

#### 面料:

**Woolmark 纯羊毛标志, Woolmark Blend 高比例羊毛混纺标志和 Wool Blend 羊毛混纺标志**可用于纬编圆机及经编针织的面料。

绒头织物只可使用**纯羊毛标志**。

使用 **Woolmark 羊毛标志**认可的面料并不能确定其后道产品或最终产品一定能够达到相应的羊毛标志产品标准的要求。

#### 产品标准

- 羊毛混纺标志都**不得**使用于绒头面料。
- 除了特别指明处外, 高比例羊毛混纺标志和羊毛混纺标志面料的标准和纯羊毛标志面料的标准是一样的。
- 标准中的“混纺”同时指高比例羊毛混纺标志和羊毛混纺标志面料。
- 未在下表中列出最终用途的面料请与国际羊毛局 (The Woolmark Company) 联系。
- **洗涤标签** 如面料洗涤说明 (文字或图形) 为“可干洗”和“可手洗”, 则面料必须同时符合这两种洗涤方法的要求。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 所有面料

性能	测试方法	最终用途				
		1 裤子 紧身裤 套装 织物	2 女装 半截裙 连衣裙 短上衣 外套 晨衣	3 男衬衫 女衬衫 内衣 晚装 贴身服饰	5 毛衫 开衫 背心	7 绒头 织物
羊毛纤维含量 (最低)	155	纯羊毛标志 高比例羊毛混纺标志 羊毛混纺标志	100% 纯新羊毛 50% 新羊毛 30% 新羊毛			
非羊毛纤维含量 (最高)	155	高比例羊毛混纺标志 羊毛混纺标志	50% (见标准 F-5) 70% (见标准 F-7)			NA
耐光色牢度 蓝标 (最低等级) 不适用于内衣、晚装 用面料	5	深于 1/12 标准深度: 浅于或等于 1/12 标准深度:	4 3			
		鲜艳色及柔和色: 深于 1/12 标准深度: 鲜艳色及柔和色: 浅于或等于 1/12 标准深度:	3 2-3			
表面绒头重量 最低 (g/m <sup>2</sup> )	15					220
编织密度系数 最低 (mm tex) 适于半精纺、粗纺平针织物	169		1.0			
二氯甲烷可萃取物质 最高 (%) 只适用于粗纺织物	136		1.5			
干摩擦色牢度: 沾色 (最低等级)	165		3-4			
顶破强力 最低 (kPa)	29	400	325	325 250 对于细针产品	325	-

本表格须结合以下注释使用

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

注释:

## 1. Woolmark TM155

纯羊毛标志面料羊毛含量见标准 F-1~F-4

高比例羊毛混纺标志面料羊毛含量见标准 F-5

羊毛混纺标志面料羊毛含量见标准 F-7

绒头产品绒头部分必须是纯羊毛, 但其底布(里面)的面料可以使用另一种纤维织造。

## 2. Woolmark TM5: 耐光色牢度

- a. 销往澳大利亚和南非的面料, 深于 1/3 标准深度的面料耐光色牢度须达到 5 级, 深于 1/12 深度, 浅于 1/3 深度标准的面料耐光色牢度必须达到 4 级。
- b. 未染色和经漂白的织物不需测试。
- c. “天然有色羊毛”

这种羊毛的耐光色牢度比较差; 因此, 若在面料上挂纯羊毛标志/高比例羊毛混纺标志, 则该面料的吊牌上必须注明如下语句(或类似语句): “由于一些天然有色羊毛本身的特性, 产品可能会褪色”。

### d. 鲜艳色及柔和色

只指在国际羊毛局(The Woolmark Company)鲜艳色及柔和色参考色卡中的色调。未有国际羊毛局(The Woolmark Company)羊毛标志管理组的认可, 其他颜色不能认作为鲜艳色及柔和色。

## 3. Woolmark TM15: 表面绒头重量

仅考核毛条喂入式编织或其它绒头产品。

## 4. Woolmark TM169: 编织密度系数

仅考核于半精纺和粗纺平针织物。

定义

- a. 平针织品: 像传统织袜一样的针迹或“运动衫”布那样的织物(最简单的针织结构)。
- b. 半精梳毛纺: 纱线是由经梳毛和针梳的纱条纺制的, 未经过搓条或精梳工艺。

## 5. Woolmark TM136: 二氯甲烷可萃取物质

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

仅考核粗梳产品。

经碳氟处理的织物或已经防缩聚合物处理(溶剂)的可机洗织物, 其二氯甲烷可萃取物质含量可能大于标准要求, 由于这些添加物与油质和柔软剂一样是可以被去除的。因此, 在这种情况下, 只要样品的其他测试能达到标准要求, 大于标准的数据是可以被接受的, 但这种情况务必通知国际羊毛局(The Woolmark Company)羊毛标志管理组。

## **6.Woolmark TM165: 耐摩擦色牢度**

仅考核颜色深于 1/12 深度的产品。

## **7.Woolmark TM29: 顶破强力**

仅考核平针产品。对于用于贴肤产品(包括内衣)的细针产品最低要求可以为 250kPa。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “只可干洗”类面料

性能	测试方法	合格水平			
		1 裤子 紧身裤 套装 织物	2 女装 半截裙 连衣裙 上衣 大衣 晨衣	3 男衬衫 女衬衫 内衣 晚装	4 绒头 服装外套
尺寸稳定性 洗涤循环次数	ISO 3175	-5<DC -8<DC (面积) 3			
水浸色牢度 色泽变化 毛布沾色 棉布沾色 (最低等级)	6	3-4 3 3			
混纺标志 其他纤维沾色: 沾色最严重纤维 (最低等级)		3			NA

本表格须结合以下注释使用

### 注释:

#### 1. ISO3175: 尺寸稳定性

-5<DC 指宽和长度收缩率不得大于 5%。

-8<DC 指面积收缩率不得大于 8%。

如果没有 ISO 3175 常规洗涤的试验条件, 则可以三次商业干洗程序代替。

#### 2. Woolmark TM6: 水浸色牢度

未染色或漂白过的面料不考核。

其他纤维沾色: 定义为沾色最严重的贴衬纤维。在测试报告中说明纤维种类。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “手洗”和“手洗或干洗”类面料

性能	测试方法	合格水平			
		1 裤子 紧身裤	2 半截裙 连衣裙 上衣 大衣 晨衣	3 男衬衫 女衬衫 内衣 晚装	4 绒头 服装外套
松弛尺寸变化 (%) 宽度 长度 洗涤程序	31	- - 1×7A	- - 1×7A	DC>+5 -10<DC 1×7A	- - 1×7A
毡化尺寸变化 (%) 宽度 长度 面积 洗涤程序	31	- - - 1×7A	- - - 1×7A	- - -8<DC 1×5A	- - - 1×7A
总尺寸变化 (%) 宽度 长度 面积	31	DC <+5 -5<DC- -	DC <+5 -5<DC -	- - -	- -3 -
手洗色牢度 色泽变化 毛布沾色 (最低等级)	250	3-4 4			3-4 4
羊毛混纺产品的附加 要求其他纤维沾色 (最低等级)		3-4			NA
湿碱接触色牢度 色泽变化 毛布沾色 (最低等级)	174	3-4 4			3-4 4
羊毛混纺产品的附加 要求其他纤维沾色 (最低等级)		3-4			NA

本表格须结合以下注释使用

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

## 注释:

### 1. Woolmark TM31: 尺寸稳定性

-5 < DC 表示水洗后长度和宽度收缩不能超过 5%

DC < +5 表示水洗后伸长不能超过 5%

### 2. Woolmark TM-250: 手洗色牢度

未染色和经漂白的产品不考核色牢度。

其他纤维沾色: 定义为沾色最明显的贴衬邻布中的合成纤维

### 3. Woolmark TWC-TM174: 湿碱接触色牢度

只适用于多色面料。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “可机洗”类面料

性能	测试方法	合格水平			
		1 裤子 紧身裤	2 半截裙 连衣裙 上衣 大衣 晨衣	3 男衬衫 女衬衫 内衣 晚装	4 绒头 织物
松弛尺寸变化 (%) 宽度 长度 面积 洗涤程序	31	- - - 1×7A	- - - 1×7A	DC<+5 -10<DC - 1×7A	- - - 1×7A
毡化尺寸变化 (%) 宽度 长度 面积 洗涤程序	31	- - - 3×5A	= = = 3×5A	- - -8<DC 5×5A	- - - 3×5A
总尺寸变化 (%) 宽度 长度 面积%	31	DC<+5 -5<DC -	DC<+5 -5<DC -	- - -	- -3<DC -
机洗色牢度 色泽变化 毛布及锦纶沾色 其他纤维沾色: 最 严重沾色纤维 (最低等级)	193		3-4 4 3-4		3-4 4 3-4
湿碱接触色牢度 色泽变化 毛布及锦纶沾色 其他纤维沾色: 最 严重沾色纤维 (最低等级)	174		3-4 4 3-4		3-4 3 3-4

本表格须结合以下注释使用

注:

### 1. Woolmark TM31: 尺寸稳定性

-5< DC 表示水洗后长度和宽度收缩不能超过 5%

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

DC < +5 表示水洗后伸长不能超过 5%

## 2. Woolmark TM193: 机洗色牢度

该方法分为两部分:

A 部分: 无硼酸盐的标准洗涤剂。

B 部分: 有硼酸盐的标准洗涤剂, 所用方法必须在报告中给出。

如果只通过了 A 部分测试, 则必须在商标上加注相关要求, 以免服装在含有漂白剂的洗涤剂中洗涤时出现问题。服装上所有商标/标签 (吊牌) 必须带有建议性声明: 使用国际羊毛局 (The Woolmark Company) 认可的洗涤剂进行洗涤 (或类似语言); 这些附加要求的详细资料可以从国际羊毛局 (The Woolmark Company) 获得。

未染色和经漂白的产品不考核色牢度。

其他纤维沾色: 定义为沾色最明显的贴衬纤维

## 3. Woolmark TM174: 湿碱接触色牢度

只适用于多色面料。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## “可机洗及滚筒烘干”或“全面易护理”面料

性能	测试方法	面料类型			
		1 裤子 紧身裤	2 半截裙 连衣裙 上衣 大衣 晨衣	3 男衬衫 女衬衫 内衣 晚装	7 绒头 服装外套
松弛尺寸变化 (%) 宽度 长度 洗涤及烘干程序	31/254	- - 1×(7A+滚筒烘干) -	- - 1×(7A+滚筒烘干)	DC <+5 -10 < DC - 1×(7A+滚筒烘干)	- - - 1×(7A+滚筒烘干)
毡化尺寸变化 (%) 宽度 长度 面积 洗涤及烘干程序	31/254	- - - 5×(5A+滚筒烘干)	- - - 5×(5A+滚筒烘干)	- - -8 < DC 5×(5A+滚筒烘干)	- - - 5×(5A+滚筒烘干)
总尺寸变化 (%) 宽度 长度 面积	31/254	DC <+5 -5 < DC	DC <+5 -5 < DC	- -	- -3 < DC
机洗色牢度 色泽变化 毛布及锦纶沾色 其他纤维沾色: 沾色 最严重纤维 (最低等级)	193	3-4 4 3-4			
湿碱接触色牢度 色泽变化 毛布及锦纶沾色 其他纤维沾色: 沾色 最严重纤维 (低等级)	174	3-4 4 3-4			
洗后外观 (最低等级)	31	3			-

\*TD = tumble dry (滚筒烘干); 7A/TD: 一次 7A 洗涤后一次滚筒烘干; 5A/TD: 一次 5A

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

洗涤后一次滚筒烘干。

本表格须结合以下注释使用

注:

## 1. Woolmark TM31: 尺寸稳定性

-5 < DC 表示水洗后长度和宽度收缩不能超过 5%。

DC < +5 表示水洗后伸长不能超过 5%。

洗涤烘干后的外观:

滚筒烘干可能会对面料外观有不利的影响。

本标准采用 Woolmark TWC-TM298 标准, 包括完成洗涤程序 1 x 7A +

1 x 滚筒烘干和 2 x (1 x 5A + 1 x 滚筒烘干)后对面料进行主观评定。

## 2. Woolmark TM193: 机洗色牢度

未染色和经漂白的产品不考核色牢度。

该方法分为两部分:

A 部分: 无硼酸盐的标准洗涤剂。

B 部分: 有硼酸盐的标准洗涤剂, 所用方法必须在报告中给出。

如果产品通过了 A 方法测试, 而 B 方法测试不合格, 则产品上必须有“如果使用含漂白剂的洗涤剂洗涤时可能出现问题”的附加说明。所有商标吊牌必须带有建议性声明: “使用国际羊毛局 (The Woolmark Company) 认可的洗涤剂” (或类似说明)。这些附加要求的详细说明可以从国际羊毛局 (The woolmark Company) 获得。

其他纤维沾色: 定义为沾色最明显的贴衬纤维。

## 3. Woolmark TM174: 湿碱接触色牢度.

只适用于多色面料。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 需要测试和仅报告测试结果的要求

下述测试方法是试样必测项目, 但不给予合格或不合格判定。特许权企业须按照相应方法对所有样品进行测试并向其客户出示测试结果。

特许权企业有要求时, 国际羊毛局 (The Woolmark Company) 可按照常规商业咨询协议为企业提高产品性能提供建议和帮助。

接受或拒绝某一产品的决定应依据生产商和其客户之间的协议, 对此国际羊毛局 (The Woolmark Company) 将不予仲裁。

### 1、Woolmark TM13 单位面积重量

所有面料都要进行此项测试

### 2、Woolmark TM276 扭变性

本测试仅适用于平针面料。推荐最高级别为 5 级, 但是不作为强制检验项目

### 3、Woolmark TM152: 起球倾向指标

该项目**必须**测试并报告结果。

由于多种因素影响起球, 尚没有统一认可的测试方法可用于准确预测织物在使用过程中的起球倾向性。然而, 织物**必须**按照 Woolmark TM 152 进行测试。实际使用性能取决于服装穿着者的使用以及该商业环境条件。

在实际穿着过程中, 起球情况多变。在相似条件下, 同一面料由不同人穿着, 起球情况会大不相同。而消费者对起球状况的接受程度也有不同。因此,

**Woolmark** 的起球测试方法是就大多数织物的起球情况给出的一种简单测试方法。由于此方法是在一个固定的时间段后评定起球的程度, 因而不可能对所有面料都给出其真实的起球差异程度。

起球性能是动态的, 其速率常随时间和穿着情况发生变化。

影响起球倾向性的重要因素如下:

- 纤维的细度
- 纤维长度
- 捻度
- 织物结构