

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

## 标准 **IB-5:2016**

### 针织毯、床单、旅行毯和披巾包括绒头毯

#### 产品

**Woolmark** 纯羊毛标志或 **Woolmark Blend** 高比例羊毛混纺标志可用于下列针织床上用品上:

- 针织毯
- 针织床单
- 针织拉绒毯
- 针织多孔毯
- 针织旅行毯
- 针织睡袋
- 针织披巾 (即用作家具或床品的松结构覆盖物)

**Wool Blend** 羊毛混纺标志不得用于本标准规定的产品。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 强制性标准

不分洗涤类别的所有产品

性能	测试方法	合格水平
织物或织物表面的羊毛成分	155	纯新羊毛 (详见 F-1、F-2、F-3 或 F-4 标准的相关内容)
产品的纤维含量 ● 羊毛含量: 最低 ● 非羊毛纤维含量: 最高		最低 50% 新羊毛 (详见 F-5 标准) 最高 50% 其他新纤维 (详见 F-5 标准)
产品尺寸		必须测试产品实际尺寸, 不小于明示尺寸
二氯甲烷可萃取物质最高 (%)	136	1.0
耐摩擦色牢度: 干摩和湿摩 (最低等级)	165	3-4
耐光色牢度 (最低等级) 仅限于毛毯和床单	5	深于 1/12 标准深度 : 4 浅于或等于 1/12 标准深度 : 3

• 本表格须结合下述注释使用

注:

### 1、Woolmark TM 155: 羊毛含量

高比例羊毛混纺标志仅适用于毯子、披巾和旅行毯等 (即产品结构中羊毛覆盖整个产品表面)。

### 2、Woolmark TM 136: 二氯甲烷可溶物

在产品进行柔软处理前进行该项目测试。如经柔软剂处理后的产品其可溶物上限提高至 1.5%。

### 3、Woolmark TM 165: 耐摩擦色牢度

仅适用于深于 1/12 标准深度的产品。

### 4、Woolmark TM 05: 耐光色牢度

仅适用于床单和旅行毯。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 只可干洗产品的附加强制要求

性能	测试方法	合格水平
尺寸变化(%) 干洗程序的次数和类型: 3×ISO3175 常规干洗或者商业干洗程序 (CDT)	—	产品缩后不得小于明示尺寸, 或 宽: $-5 < DC$ 长: $-5 < DC$ (如果产品尺寸为实际测量 而非明示尺寸)
3次干洗程序后的产品外观		可接受

注:

### 1、测试方法

$-5 < DC$ 表示产品洗后收缩不得大于5%。

按照ISO 3175的干洗程序洗3次后进行评定。如无可操作ISO 3175测试的仪器, 可采用商业干洗程序, 干洗3次后测量产品的实际尺寸, 该尺寸不得小于明示尺寸。

### 2、测试样品

产品试样须提交给国际羊毛局 (The Woolmark Company) 审批。

建议试样为单人床尺寸的产品 (或相近尺寸), 当然, 也可以取 1.0m×1.0m 的试样。

### 3、洗后外观

评定洗后外观, 包括只可干洗, 手洗或可机洗产品, 应考虑产品的洗涤前后的表面外观保持效果。干洗产品的洗后外观可接受程度参考下列两项的表现:

- 纤维缠结、毡并、硬化程度
- 缝边、产品和花型的变形或扭曲程度。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 手洗类产品附加强制标准

洗涤说明: 手洗—平铺烘干 或 手洗—悬挂烘干

性能	测试方法	合格水平
松弛尺寸变化 (%) (1×7A 程序)	31	产品缩后不得小于明示尺寸 (见注释 1) 或 宽: $-4 < DC$ 长: $-4 < DC$
毡化尺寸变化 (%) (1×7A 程序)	31	宽: $-5 < DC$ 长: $-5 < DC$
洗后外观		可接受
手洗色牢度 (最低等级) 色泽变化 羊毛沾色	250	3-4 4
湿碱接触色牢度 (最低等级) 色泽变化 羊毛沾色	174	3-4 4

注:

### 1、Woolmark TM 31: 尺寸稳定性

$-4 < DC$  表示产品洗后收缩不得大于4%。

$-5 < DC$  表示产品洗后收缩不得大于5%。

产品缩后尺寸不得小于明示尺寸。试验测得尺寸必须等于或大于明示尺寸。

测试尺寸变化的样品, 根据 TWC-TM31 方法, 样品大小为单人毛毯 (或相当于单人毛毯), 或  $1.0m \times 1.0m$  亦可被接受。

### 2、洗后外观效果

为评估只可干洗、手洗或机洗等类别产品的洗后外观, 必须同时考虑产品洗前和洗后的外观效果。

可接受程度参考下列项目的表现进行考核:

—纤维缠结、毡并、硬化程度

—缝边、产品和花型的变形或扭曲程度

### 3、Woolmark TWC-TM 250: 手洗色牢度

仅适用于染色产品。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

## 4、Woolmark TWC-TM 174: 湿碱接触色牢度

只适用于多色产品。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 可机洗产品附加强制标准

性能	测试方法	合格水平
松弛尺寸变化 (%) (1×7A 程序)	31	产品缩后不得小于明示尺寸 (见注释 1) 或 宽: $-4 < DC$ 长: $-4 < DC$
毡化尺寸变化 (%) (1×5A 程序)	31	宽: $-5 < DC$ 长: $-5 < DC$
产品洗后外观		可接受
机洗色牢度 (最低等级) 色泽变化 羊毛沾色	193	3-4 4
湿碱接触色牢度 (最低等级) 色泽变化 羊毛沾色	174	3-4 4

注:

### 1、Woolmark TM 31: 尺寸稳定性

$-4 < DC$ 表示产品洗后收缩不得大于4%。

$-5 < DC$ 表示产品洗后收缩不得大于5%。

测试尺寸变化的样品, 根据 TWC-TM31 方法, 样品大小为单人毛毯 (或相当于单人毛毯), 或取样尺寸 1.0m×1.0m 亦可被接受。

### 2、洗后外观效果

为评估只可干洗、手洗或机洗等类别产品的洗后外观, 必须同时考虑产品洗前和洗后的外观效果。

可接受程度参考下列项目的表现进行考核:

—纤维缠结、毡并、硬化程度

—缝边、产品和花型的变形或扭曲程度

#### 滚筒烘干

任何标明“可滚筒烘干”的产品必须送交国际羊毛局 (The Woolmark Company) 当地办事处, 转交国际羊毛局 (The Woolmark Company) 指定实验室测试并

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

评定是否符合相关产品标准要求。

### 3、Woolmark TM193: 机洗色牢度

只适用于染色产品

必须依据该标准的 A 部分—使用无过硼酸盐的标准洗涤剂 and B 部分—使用过硼酸盐的标准洗涤剂进行测试。如果产品未能通过使用 B 部分测试, 则必须在商标上给予相应声明, 以防止床上用品在含漂白剂的洗涤剂中机洗时出现问题。所有商标和吊牌必须带有建议性声明: “使用国际羊毛局 (The Woolmark Company) 认可的洗涤剂” (或类似的语句); 这些附加要求的详细资料可从国际羊毛局 (The Woolmark Company) 获得。

### 4、Woolmark TM174: 湿碱接触色牢度

只适用于多色产品。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 附录

### 附加标志的标准

附加标志: **Pure Merino Wool** 纯美丽诺羊毛

#### 产品

‘**Pure Merino Wool**’ “纯美丽诺羊毛” 标志适用于满足此要求的 **Woolmark** 纯羊毛标志产品。

‘**Pure Merino Wool**’ 纯美丽诺羊毛标志不可用于 **Woolmark Blend** 高比例羊毛混纺标志或 **Wool Blend** 羊毛混纺标志的产品上。

纯美丽诺羊毛附加要求:

性能	测试方法	合格水平
羊毛含量	TM155	纯新羊毛 (详见 F-1、F-2、F-3 和 F-4 标准的相关内容)
羊毛纤维平均直径 ( $\mu\text{m}$ , 最大绝对值)	TM22 或 TM23 或 TM24	22.5 $\mu\text{m}$

#### 注:

1、纤维细度是从成品上抽取纱线 (或相应的纤维) 进行测试。

纤维细度的要求 (其中包括试样制备与测试允差范围) 是对于最终产品而言。由于在纺织加工过程中较细的纤维会有较大的损失, 因此纤维的平均细度在加工后会有所增加。虽然我们不知道在特定的工艺参数下纤维的细度变化如何, 但为了达到最终的产品要求, 建议在原料选择时, 采用的羊毛纤维细度应接近 21.5~ 22.0  $\mu\text{m}$ 。

2、对结果发生争议时, 以 TM24 方法所测得结果为准。



# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

附加标志: **Australian Merino** 澳大利亚美丽诺羊毛

产品:

澳大利亚美丽诺羊毛标志可用于满足本标准要求的纯羊毛标志的床上用品。

所有产品需加入“澳大利亚美丽诺羊毛”产品系列的申请必须提交国际羊毛局 (The woolmark Company) 审批。

澳大利亚美丽诺羊毛附加要求:

性能	测试方法	合格水平
羊毛含量	155	纯新羊毛
羊毛纤维平均直径 (最大绝对值)	22, 或 23, 或 24	22.5 $\mu$ m
澳大利亚美丽诺羊毛百分含量的确认	羊毛进口商或羊毛供应商证书 由特许权工厂提供	100%

注:

羊毛必须来自于纯种美丽诺羊; 必须提供书面证明。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

## 附加标志: 金标

### 产品:

金标可用于满足本标准要求由针织面料生产的下列纯羊毛标志床品:

- 针织毯
- 针织床单
- 针织拉绒毯
- 针织多孔毯
- 针织旅行毯
- 针织披巾 (即用作家具或床上用品的松结构遮盖物)

金标不得用于高比例羊毛混纺标志产品

所有上述产品使用金标的申请必须提交给国际羊毛局 (The Woolmark Company) 批准。

### 金标附加要求:

性能	测试方法	合格水平
羊毛含量	155	纯新羊毛
羊毛纤维平均直径 ( $\mu\text{m}$ , 最大绝对值)	22, 或23, 或24	22.5 $\mu\text{m}$
澳大利亚羊毛百分含量的确认 (%, 最低)	羊毛进口商或羊毛供应商证书 由特许权工厂提供	100%

### 注:

纤维细度的要求 (其中包括试样制备与测试允差范围) 适用于最终产品。由于在纺织加工过程中较细的纤维会有较大的损失, 因此纤维的平均细度在加工后会有所增加。虽然我们不知道在特定的工艺参数下纤维的细度变化如何, 但为了达到最终的产品要求, 建议在原料选择时, 采用羊毛纤维细度应接近21 $\mu\text{m}$ 。

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

可选洗涤说明: 'Machine wash and tumble dry' 机洗和滚筒烘干

所有申请Woolmark纯羊毛标志或Woolmark Blend高比例羊毛混纺标志的产品均须向羊毛标志管理组(WMG)提出申请要求。有此洗涤说明的产品必须包括产品基本参数的信息。有关测试以及合格与否的判定,均由国际羊毛局(The woolmark Company)办事处安排确认。

## 筛选试验

性能	测试方法	合格水平
松弛尺寸变化(最大%) 洗涤方法和程序	31/254	宽: $-4 < DC$ 长: $-4 < DC$ 1×7A+1×滚筒烘干
毡化尺寸变化 洗涤方法和程序	31/254	1×5A+1×滚筒烘干
总尺寸变化(最大%)	31/254	宽: $-5 < DC$ 长: $-5 < DC$
洗涤烘干后的性能	-	可接受

## 1、商业洗涤和滚筒烘干(CWT)

性能	测试方法	合格水平
总尺寸变化(收缩最大%) 洗涤方法和程序: 3×CWT		宽: $-5 < DC$ 长: $-5 < DC$

• 本表格须结合下述注释使用

## 注

### 1、Woolmark TM31 尺寸稳定性

$-5 < DC$  要求洗涤后收缩率不得大于5%。

可接受是指产品洗后纤维缠结、毡并、硬化的程度符合最低要求。

### 2、商业洗涤方法

使用有缓和羊毛洗涤程序的洗衣机

根据推荐用量使用 Woolmark 羊毛标志认证洗涤剂

商业洗涤程序(CWT)如下:

加温洗涤 10min

冲洗 3min

# WOOLMARK 羊毛标志产品标准

(以英文原版为准, 本翻译版仅供参考)

---

脱水	2 min
冷水漂洗	4 min
脱水	2 min
冷水漂洗	3 min
脱水	6 min
滚筒烘干 (柔和热风)	30min

洗涤标签 ‘Machine wash and tumble dry’ “机洗和滚筒烘干” 的产品均需考核商业洗涤程序 (CWT) 测试。产品必须符合上述标准。

在金标产品中, 商业洗涤程序 (CWT) 的测试结果将作为产品是否可标注 “机洗和滚筒烘干” 说明的决定性因素。